

СОГЛАСОВАНО

Начальник учебного центра
ПАО «Гайский ГОК»

С.В. Демура

«_____» _____ 20__ г.



20__

**ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ**

Государственного автономного профессионального образовательного
учреждения «Орский индустриальный колледж»
г.Орска оренбургской области

по профессии
19756 Электрогазосварщик

2017г.

Аннотация программы

Программа профессиональной подготовки по профессии 19756

Электрогазосварщик

Авторы: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Орский индустриальный колледж» г.Орска Оренбургской области.

Разработчик: Байчурин Факиль Идрисович

Нормативный срок освоения программы 339 часов при очно-заочной форме подготовки.

Квалификация выпускника: Электрогазосварщик 3-4 разряда

1. Общие положения

Нормативную правовую основу разработки профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

- Федеральный закон «Об образовании»;
- Федеральный закон от 21.07.2007 № 194-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в связи с установлением обязанности общего образования»;
- Федеральный закон Российской Федерации от 25 декабря 2008 г. № 287-ФЗ «О внесении изменений в Закон Российской Федерации «О занятости населения в Российской Федерации»;
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005 г.;
- Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и автономному надзору от 29 декабря 2006 г № 1154 «Об утверждении Перечня основных профессий рабочих промышленных производств (объектов), программы обучения которых, должны согласовываться с органами Федеральной службы по экологическому, технологическому и автономному надзору»;
- Профессиональный стандарт 40.002 Сварщик утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н;
- Приказ Минобразования России от 29.10.01 № 3477 «Об утверждении Перечня профессий профессиональной подготовки персонала по рабочим профессиям».
- Разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей на основе ФГОС. Утвержденных 28 сентября 2009 г. директором департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования и науки РФ И.М.Реморенко.
- Федеральный государственный образовательный стандарт начального профессионального образования по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 12 ноября 2009 г. № 588.

Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция – способность применять знания. Умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определенную логическую завершенность по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

Основные виды профессиональной деятельности - профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

Результаты подготовки - освоение компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция.

Квалификационная характеристика выпускника

Область профессиональной деятельности выпускников: электросварочные и газосварочные работы

Объекты профессиональной деятельности выпускников:

- технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций;
 - сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
 - детали, узлы и конструкции из различных материалов;
 - конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.
- Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве Электрогазосварщика.

2. Характеристика подготовки

Программа представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки. Основная цель подготовки по программе – прошедшей подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве Электрогазосварщика в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Подготовка по программе предполагает изучение следующих учебных дисциплин и профессиональных модулей: основы инженерной графики, основы материаловедения, охрана труда, подготовительно-сварочные работы, сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях, наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление, дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной подготовки по профессии
19756 «Электрогазосварщик»

Квалификация: Электрогазосварщик 3-4 разряда

Форма обучения – очно-заочная
 Нормативный срок – 339 часов

Индекс	Предметы	Количество часов		
		всего	теоретических	лабораторно-практических
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	60	60	
ОП.01	Основы инженерной графики	10	10	
ОП.02.	Основы материаловедения	10	10	
ОП.03	Охрана труда	40	40	
П.00	Профессиональный цикл			
ПМ.00	Профессиональные модули	153	153	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы	30	30	
ПМ.02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	93	93	
ПМ.03	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление	16	16	
ПМ.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений	14	14	
	Всего по учебным дисциплинам и профессиональным модулям	213	213	
ПП.00	Учебная практика	120		120
	Консультации			
	Квалификационный экзамен	6	3	3
Всего		339	213	123

4. Оценка качества освоения профессиональной образовательной программы

В результате освоения основной профессиональной образовательной программы обучающиеся должны овладеть следующими основными видами профессиональной деятельности (ВПД), общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Выпускник, освоивший ОПОП НПО, должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:
Основные виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций
3.2.1	Подготовительно-сварочные работы
ПК 1.1	Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке
ПК 1.2	Организовывать и контролировать ведение технологических процессов на участке в соответствии с технической и нормативной документацией.
ПК 1.3	Выполнять сборку изделий под сварку
ПК 1.4	Проверять точность сборки
3.2.2	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях
ПК 2.1	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов
ПК 2.3	Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазматрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструктивных сталей

ПК 2.4	Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации
ПК 2.5	Чертить чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
ПК 2.6	Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда
3.2.3	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление
ПК 3.1	Направлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами
ПК 3.2	Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов
ПК 3.3	Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей
ПК 3.4	Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций
ПК 3.5	Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление
ПК 3.6	Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности
3.2.4	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений
ПК 4.1.	Выполнять зачистку швов после сварки
ПК 4.2	Определять причины дефектов сварочных швов и соединений
ПК 4.3	Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах
ПК 4.4	Выполнять горячую правку сложных конструкций

Оценка качества подготовки, включает текущий контроль и итоговую аттестацию.

Текущий контроль и итоговая аттестация проводится образовательным учреждением по результатам освоения программ-учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и условия проведения текущего контроля и итоговой аттестации доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Аттестационной комиссией проводятся оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций в соответствии с согласованными с работодателями критериями, утвержденными образовательным учреждением.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, обучения в полном объеме и аттестацию, образовательными учреждениями выдаются документы установленного образца.

5. АННОТАЦИИ ПРОГРАММ ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА

5.1. Аннотация к программе дисциплины ОП 01 Основы инженерной графики

Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате изучения обязательной части учебного цикла обучающийся по общепрофессиональным дисциплинам должен:

должен уметь:

- читать чертежи средней сложности и сложных конструкций, изделий, узлов и деталей;
- пользоваться конструкторской документацией для выполнения трудовых функций;

должен знать:

- основные правила чтения конструкторской документации;
- общие сведения о сборочных чертежах;
- основы машиностроительного черчения;
- требования единой системы конструкторской документации.

Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	15
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	10
<i>Итоговая аттестация в форме зачета</i>	-

Тематический план учебной дисциплины:

- Тема 1.1. Основные правила оформления чертежей
- Тема 1.2. Нанесение размеров и их предельных отклонений
- Тема 1.3. Геометрические построения.
- Тема 1.4. Сопряжения линий.
- Тема 2.1. Общие сведения о видах проецирования.
- Тема 2.2. Аксонометрические проекции
- Тема 3.1. Элементы технического рисования и эскизирования
- Тема 4.1. Основные положения .
- Тема 4.2. Изображения - виды, разрезы, сечения:
- Тема 4.3. Резьба, резьбовые изделия:
- Тема 4.4. Эскизы деталей и рабочие чертежи
- Тема 4.5. Разъемные и неразъемные соединения деталей.
- Тема 4.6. Чтение и детализация сборочных чертежей

5.2 Аннотация к программе дисциплины ОП.02 Основы материаловедения

Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

- выполнять механические испытания образцов материалов;
- использовать физико-химические методы исследования металлов;
- пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;
- выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;

должен уметь:

- пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;
- выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности.

В результате освоения дисциплины обучающийся